浙江乐骑机车有限公司 Zhejiang LEQI Vehicle Co.,Ltd.

地址：浙江省台州市台州湾新区东部新区方特大道1288号
Address:No.1288 Fangte Ave,East Taizhou Bay District,Taizhou City,Zhejiang Province.

Tel:+86 576-8472 9972

Fax:+86 576-8472 9977

Email:taromoto@taromoto.com

https://www.leqimoto.com/

使用说明书

INSTRUCTION

前言

本说明书介绍了摩托车的基本操作和维修方法，驾驶前请仔细阅读。正确地使用、保养，能有效减少摩托车的故障，保持最佳的状态，延长使用寿命。本公司设在各地的维修站，随时为您提供最佳的售后服务。

本说明书所标示的数据、说明、规格及图片是根据最新的产品而编制的。浙江乐骑机车有限公司保留随时更改的权利，更改后的参数及其它各项恕不另行通告。

感谢您选购了“广川”牌摩托车，祝您在末来的驾驶中，享受它带来的舒适和愉快。

当车辆转让给他人时，请随车附上该说明书。

本使用说明书版权归浙江乐骑机车有限公司所有，未经本公司书面同意，不得翻印，违者必究。

目录

安全驾驶规则……2
零件安装的位置……4
零件的功能……5
润滑油的选用……9
轮胎气压……9
操作指导……10
维修与保养……11
故障维修……14
电喷故障代码……15
维修周期表……20
摩托车主要技术参数……21

摩托车的安全驾驶及用户须知

安全驾驶规则

在启动发动机前，仔细阅读“开车前检查”一节，先对车辆进行检查。这样才能保障骑乘人员安全。

摩托车驾驶人员必须经过交通管理部门考试合格，并取得驾驶执照后，才能驾驶摩托车。严禁无证驾驶。

穿戴鲜明的服装。不过分靠近其它机动车辆，正确使用转向灯、喇叭等信号装置。严禁争道抢行，严格遵守交通规则。

超速行驶易造成交通事故，故不可超速行驶。

驾驶摩托车时双手握紧方向把，双脚踩在脚蹬上；随乘者应双手紧抱驾驶者，双脚踩在副脚蹬上。

防护用品

选择质量合格，配戴符合安全标准的头盔，能保证骑手的安全。在行驶前，戴好安全头盔，防尘眼镜、皮靴等防护用品随乘者也应照此穿戴。

车辆的改装

随意改装更换原厂配件,不能保证摩托车的行驶安全也是不合法的。

对车辆有好的改装建议，可函告本公司，在取得同意后方可进行。否则，一切后果自负。

货物的装载

货物的重心应尽量降低并靠近车辆的中心。将所载重量平分在两侧，尽量保持车辆的平衡。当货物远离车辆的重心时，将影响车辆的操纵。

根据所载重量及路况，对轮胎、后减震器作适当的调整所载货物须牢固地固定在车辆上，以保证车辆的平衡。

请勿将大型、重型的物品缚在转向手把、前叉及前挡泥板上，否则会造成驾驶不平稳或转向不灵活。

严禁负载超过 150kg。

附件

本厂所生产的附件，在摩托车上经过试验，能保证安全用户可放心使用。对非本公司附件的选择、安装，请客户自行负责，谨慎选择，并做到以下几点：

仔细检查附件，在安装附件后不得阻挡视线，减少离地间隙，限制悬挂及转向机构的转动，或防碍操纵。

请勿加设额外的电器附件，严重的过载可能损坏线缆及电气设备，甚至烧毁车辆。

注意：

正确的使用方法，能有效地延长发动机的使用寿命充分发挥新车的性能。请按以下规定用车：

新车在首次行驶 1000 公里内，油门开度≤3/4，不可大负载行驶，发动机最高转速不超过 6000r/min。

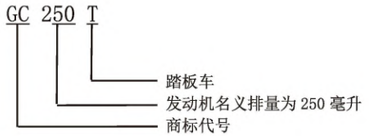
新车在首次 1000 公里更换机油后，以后每 2000 公里更换机油一次，每 2000 公里更换机油滤芯一次，并按照本说明书的维修与保养说明，对车辆进行保养和维护。

警告：

GC250T 带有电喷系统，对电源的依赖性很强，不可增加任何其它的电器,否则会造成车辆不能启动、电喷系统故障或烧毁 ECU。

危险 GC250T 可以安装防盗器，请专业人员安装调试，否则会造成线路短路，烧毁车辆。

产品型号的编制方法



编号位置

车辆识别代号（VIN 码）和发动机号码在为摩托车登记时使用。当订购配件和售后服务时，提供该号码能为您提供更快捷和优质的服务。

车辆识别代号（VIN 码）打在右侧踏板盖中部。车架铭牌固定在车架右后部。发动机号码打在发动机左侧下部左曲轴箱上。

零部件安装的位置

零件的功能

点火开关

点火开关位于车架正前方。

（1）无钥匙启动

按压遥控器上的开锁按钮，套锁上指示灯点亮，旋转按钮即可打开；

（2）应急机械锁

掀开车头锁上方黑盖，插入机械锁，才能执行车头锁旋转操作。

“ ”表示整个电路断开，发动机不能起动。

“ ”表示整个电路闭合，发动机可以启动。

“SEAT ”表示打开座垫；

“ ”表示车头锁位置，插入钥匙按下向左旋转即可。

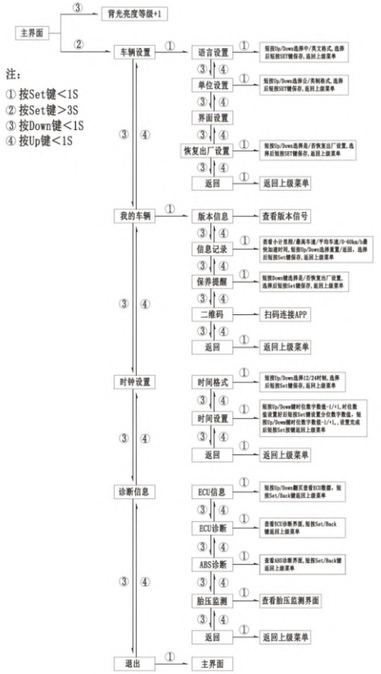
（3）自动设防功能

套锁旋钮从“ ”转到“ ”时，在没有任何操作的条件下，主机 60 秒自动进入设防状态；

在此状态下，如遥控锁在启动范围内，当振动信号触发时，主机只进入设防状态，但不执行相应的报警，只执行闪灯功能；如超出启动范围，当振动信号触发时，主机只进入设防状态，同时执行相应的报警。

投屏说明

进入主界面，进入车辆设置中我的车辆，点击我的车辆中的二维码，使用手机 APP 扫码，跟随 APP 提示步骤操作，显示连接成功，即可投屏



仪表

（1）远光指示灯

当远光亮起时，指示灯点亮。

（2）时钟显示

显示当前时间。显示范围：0：00～23：59（24 小时制），电瓶失效时，需重新设定时间。

（3）电喷故障灯

打开电门锁时，里程表中板内的电喷警示灯亮，启动发动机后，警示灯熄灭。如果车辆启动后故障灯点亮，说明有电喷系统有故障，可用检测仪或仪表查看故障代码以及各相应的参数根据检测仪显示的故障予以解决。

警告：

当使用检测仪进行诊断时，注意将诊断接口的独立连接器断开，方可正常使用检测仪。使用完毕后，请见连接器连通，保证仪表正常工作。

诊断接口位置

（4）发动机转速表

当发动机运转时，显示发动机的转速。

（5）速度显示（数字）

数字显示行车的速度为多少公里每小时。

（6）起停指示灯

指示灯代表的意义				
序号	工作时间	指示情况		代表的意义
1	开钥匙或开起停开关时，指示灯闪烁	正常工作时持续闪烁 2s 后熄灭	不正常工作时立即熄灭或一直闪烁	正常工作时表示起停开关工作有效
2	整车进入起停状态后，即满足车速＞15km/h 和发动机水温＞65℃后	正常工作时指示灯常亮	不正常工作时指示灯其它指示	正常工作时表示起停功能已经激活
3	进入起停状态，当车速为零，节气门回零后自动熄火时	正常工作时指示灯一直闪烁	不正常工作时指示灯其它指示	起停熄火
4	拉油门起动后	正常工作时指示灯常亮	不正常工作时指示灯其它指示	正常工作时表示起停功能已经激活。
5	任何时间段	指示灯一长两短闪烁		控制器异常
6	任何时间段	指示灯一长三短闪烁		霍尔异常
7	1）未进入起停状态时； 2）进入起停状态但起停功能不能正常使用时；	指示灯常亮		过流保护

（7）蓝牙

手机蓝牙和仪表蓝牙已连接，显示绿色；未连接显示灰色。

（8）ABS 警示灯

若 ABS（防抱死系统）遇制动故障，警示灯点亮，需检查故障排除后方可继续行驶。

（9）右转向指示灯

当转向开关推向右边，准备右转向时，该灯闪烁。

（10）水温表

显示冷却水水温，水温过高不可继续行驶。

（11）水温警示灯

水温出现异常，警示灯亮起，需排查故障后方可继续行驶。

（12）小计里程

记录当前里程数，可清零。

（13）总里程

记录行车的总里程数，里程数不可以清零。

（14）油量警示灯

警示灯亮起，提醒应该尽快加注燃油，以免影响骑行。

（15）油量表

显示油箱内油量的多少，当指针在红线范围内时，说明油箱内的油量不多，需要尽快加油。

警告：

油箱内需要保证有足够的燃油，当油箱内燃油耗完，燃油泵会空转，会烧坏燃油泵。

（16）电压显示

显示电量值，当显示电压低于 11.5V，需检查电瓶及电路。

（17）左转向指示灯

当转向开关推向左边，准备左转向时，该灯闪烁。

（18）胎压警报

胎压不足或胎压过高都可能引起胎压警报灯亮起，需缓慢行驶到维修店调整好胎压。

左组合开关

①仪表设置

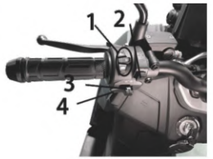
“向上”：选择向上的设置按钮

“向下”：选择向下的设置按钮

“SET”:按压选择按钮

“BACK”键，返回主界面。

②前照灯变光开关



此按钮可实现前照灯远近光切换。

③转向灯开关

转向灯开关有三个位置。需向左转向时，将转向灯开关拨至“⇦”位置，左侧的前、后转向灯亮；需向右转向时，将转向灯开关拨至“⇨”位置，右侧的前、后转向灯亮；按下转向灯开关则左右转向灯熄灭，开关自动回复到中间位置。

④喇叭按钮

需要鸣喇叭时，按喇叭按钮即可。

右组合开关

⑤熄火预置开关

“⊗”位置：表示整车电路断开，发动机不能起动或关闭运转中的发动机熄火；

“”位置：表示整车电路闭合，发动机能起动，起动发动机时必须将此开关置于“”位置。

⑥制动手柄

若要应用制动，请缓慢地将制动手柄握紧。当摩托车采用液压制动时，不要突然或用力按压。

当制动手柄被握紧时，制动灯将自动点亮。

⑦油门手把

油门控制手把用于调节油门的大小，控制摩托车的速度把套转向自己方向时，为加速。反之为减速。

⑧前照灯开关

前照灯开关共设“”“”和“●”三个位置。

“”位置：前照灯、尾灯、仪表灯亮。

“”位置：前位置灯、尾灯、仪表灯亮。

“●”位置：前照灯、尾灯、前位置灯、仪表灯关闭。

⑨电起动按钮

1、发动机处于空档，或置于档位，手握紧离合器手柄分离离合器。

2、点火开关钥匙插入点火开关内，转动至“”位置。

3、熄火开关置于“”位置，按下电起动按钮“”同时转动油门手把，即可启动发动机。

警告：

每次启动时间不超过 5 秒钟，两次启动间隔需 10 秒。如多次仍不能启动，请检查油路和电路系统。

⑩TCS

TCS 可以通过仪表控制

油箱和油箱盖

油箱盖打开时，先用钥匙打开油箱锁盖，手动旋转油箱盖，即可打开。

警告：

只能使用 92 号及以上的清洁汽油，使用劣质汽油，会损坏电喷系统。

油泵

GC250T 利用油泵供油，打开电门锁与熄火开关，油泵运行 2-3 秒后停止工作。发动机启动后，油泵一直在工作。燃油用完后，油泵会出现空转，造成损坏。请注意油位表的指示位置，在燃油耗尽前加注燃油。

注意：

在油泵第一次运转时，请确保油箱内有足够的燃油，不要在无油的状态下运行。

润滑油的选用

润滑油是影响发动机性能和寿命的重要因素，须按规定选用，不准使用劣质机油、齿轮油、植物油等代替。

本车在销售时，加注的是 5W/40 型号或等效（GB 11121）及以上级汽油机用机油。若要换用其它润滑油，质量等级必须达到 SG 级以上，粘度应根据不同地区和气温变化情况参照附图选用。在更换润滑油时，请将曲轴箱内原来的润滑油放完，再按规定加注新的润滑油。

注意：

对废弃的润滑油，不要随意倾倒，应回收后送回收中心处理。避免对环境造成污染。

轮胎气压

正确的轮胎气压将保持最佳的行驶稳定性和驾驶舒适性、并且轮胎经久耐用。

负　载	胎压（Kpa）	胎压（Kpa）
驾驶者	前轮：250	后轮：250
驾驶者和随乘者	前轮：250	后轮：250

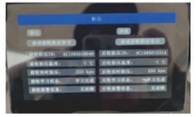
轮胎处于“冷胎”时检查胎压。检查轮胎有无切痕、钉子或其它尖锐物的嵌入。检查轮胎有无凹陷或变型，如发现有任何损坏情况，请到维修站修理或更换。轮胎中部的胎纹达到下列限度时，即请更换轮胎。

胎压匹配

步骤 1：仪表操作进入学习中

步骤 2：大量充气或者放气

步骤 3：仪表接收配对帧学习成功， 后轮重复相同操作



危险

使用过度磨损的轮胎极为危险，并会影响牵引力、稳定性、转向及操纵。胎压不正确可造成异常的胎纹磨耗，以及引起安全事故。轮胎气压不足会造成轮胎损坏或脱离轮辋而造成事故。

操作指导

发动机的磨合

新车磨合里程为 1000km。

在磨合阶段使用≤3/4 的油门开度，避免油门全开操作。

经常变换油门开度，避免发动机在某一转速内持续运转。

要严格控制发动机的转速，最高转速不得超过 6000r/min。

前 500km 磨合，最高车速不应超过 60km/h；500-1000km 磨合，最高车速不应超过 70km/h。

磨合完后应进行一次保养，拧紧所有的紧固件，重新调整。

各零部件，更换被部件磨合后产生的磨屑污染的机油，认真进行首次 1000km 的检修，可确保摩托车处于最佳状态，延长发动机的使用寿命。

开车前检查

在开车之前，必须对摩托车进行检查，下列的检查项目只需要几分钟，既可节省你在行驶途中排除故障的时间，也可以保证行驶安全。

胎纹深度最低限度（mm）	
前胎：1.5	后胎：2.0

检查发动机润滑油的油位…根据需要，补加润滑油，检查是否漏油。

检查前、后制动…检查前、后制动器的动作情况，自由行程过大或过小时应予调整，检查有无抱死或制动力不足的情况。

检查轮胎…检查前、后轮胎的气压和磨损损伤的情况，必要时应予充气或维修。

检查油门操纵…检查油门把手的动作、操纵线的连接和把手的自由行程情况，必要时调整或更换。

检查照明和信号…检查前照灯、尾灯、转向灯和喇叭的性能是否良好，必要时应予以调修。

检查转向操纵机构…检查操纵的灵活性和稳定性，必要时应予以调整。

检查发动机…检查发动机是否有异响。

发动机的起动

把点火开关钥匙插进点火开关转至“ON”位置，手握刹车闸把。按下电起动按钮“START”，即可起动发动机。

注意：

1、电起动按钮“START”按下 3～5 秒钟就应立即松开，否则容易造成蓄电池放电过快。

2、起动发动机后，手应立即离开电起动按钮；

3、在发动机连续运转中，不允许按动电起动按钮，否则对发动机有不良影响。

4、若连续 3 次电起动都未起发动机，请停 2 分钟后再起动，以免造成蓄电池放电过快、过多，缩减蓄电池使用寿命。

警告：

不要在狭窄的地方起动发动机，以免排出的废气不易扩散。

行车

收起单撑，打开套锁，紧握刹车并按电启动按钮，发动机启动，紧握方向把，缓慢向内旋转油门转把，车子开始缓慢加速行驶，发动机温度逐渐升温。

制动和停车

需要减速时，先减小油门直至关闭。同时使用前、后制动，即可减速，停稳车辆后，撑起撑脚。

转弯前，应先减小油门并使用制动降低车速。否则，在转弯的瞬间关油门或紧急制动会使车辆难于控制，并引起侧滑或翻车。

在潮湿或松驰的地面行驶，应注意平稳操纵，突然加速，紧急制动和急转弯都可能使车失去控制。

危险：

车速过高，制动的距离会相应地加长。行车时，注意与前车保持安全的刹车距离。

只使用前制动或后制动都是很危险的。这种制动方式易引起车辆打滑而失控。

维修与保养

油位检查

每天开车之前检查润滑油油位。右曲轴箱盖后部设有机油标尺①，用来测量润滑油位。测量时，关闭发动机，待发动机静置 5 分钟。再将摩托车置于平地上，车辆与地面垂直，拧开机油标尺擦净，将机油标尺插入油中，不旋上螺纹，取出查看油位。

油位介于油尺的上②、下③两个刻标之间，说明润滑油充足。

如油位在下刻度线③及以下时，加入 10W/40-SL 及以上汽油机用机油，加至上刻度（上线），装上机油标尺，检查是否漏油。

警告：

发动机在机油不足时运行，会造成部件损坏。机油过多时，会影响到车速。

更换润滑油

更换润滑油应在热机时进行，这样才易将润滑油全部倒出。

更换时，在发动机下置一空的盛油盒，拧开放油螺栓，放出箱内机油，更换放油螺栓垫片并拧紧放油螺栓。

火花塞

取下火花塞帽，清除周围的污垢，用工具袋中的火花塞板手拆下火花塞，用钢丝刷清除火花塞的积炭和脏物，检查火花塞有无损伤，电极间是否烧蚀，若已损坏，则应更换火花塞。

用塞规检查火花塞侧电极①的间隙，并调整为 0.7-0.8mm。

检查火花塞密封垫是否处于良好状态。

注意：

装火花塞时，为防止螺纹乱扣，损坏气缸头的火花塞安装螺纹，必须先用手把火花塞拧到位，然后用火花塞扳手将其紧固。

拆下火花塞时，不要让杂质通过火花塞孔进入发动机。

火花塞选用

标准状态下选用 NGK CR8EB 型。

蓄电池

检查蓄电池两端的电压，如在 12.3V 以下时，需给蓄电池充电。

空气滤清器

空气滤清器应该进行定期保养，若在特别潮湿和尘土较多的地区驾驶，更应多加保养。

拆下空气滤清器盖，取出滤芯部件，安装新的滤芯部件。按照与拆卸相反的顺序装复空气滤清器。

警告：

在多尘的条件下行驶，应加大更换滤芯的频率。

油门拉索的调整

检查油门把套从全开位置到全关位置是否转动灵活；

检查油门把套到节气门体之间的油门操纵线是否良好。如操纵扭断、卡滞或走线不当，应予更换操纵线或重新走线。

检查油门把套空转的自由行程是否在 2～6mm 间隙。

需调整时，先松开锁紧螺母①，然后转动上调节螺管②，若还需调整松开调节螺母 a、b，调整调节螺杆，调整至 2～6mm 的自由行程后，锁紧调节螺母 a、b。

制动

制动盘在使用一定时间后将产生磨损，为了确保制动系统的制动性和可靠性，当制动盘磨损到极限厚度时，就应更换。

制动盘的极限厚度是 3mm。

制动系统每天行驶前检查的项目如下：

A、检查制动液杯内的液位；

B、检查制动系统有无漏液；

C、检查制动液软管和制动液杯有无漏液或裂痕；

D、检查制动盘及制动磨擦片的磨损情况；

E、前、后制动闸把自由行程在 10-20mm。

注意：

液压盘式制动器是在高压下工作的，为确保安全可靠，制动液软管和制动液杯及制动液的更换时间不可超过本说明书中规定的时间。

若制动系统或制动盘需要保养，为确保安全，请找特约维修站人员进行。

制动磨擦片

检查制动磨擦片是否磨损到极限位置。如果已经超过极限，就要更换磨擦片。

注意：

刚换上新的制动盘或磨擦片时，不要马上行驶，应先操纵几次前制动手柄或后制动踏板，让制动盘与制动钳啮合良好，制动系统回复到正常。

制动液

应注意检查前后闸把座上的制动液杯内的存液量。需用螺丝刀松开制动液杯盖上的两颗十字螺丝以便观察。如果液位降低则应添加本公司指定的制动液。

如果制动片磨损，则制动液杯内存油液将自动注入油压管而液面随之降低。检查、补充制动液是进行液压盘式制动器定期保养的重要项目。

注意：

不要使用上次保养时留下的或存放在开口容器中的制动液，制动液内不可混入水分和其它杂质，否则会严重损伤制动系统，影响制动效果。

制动液具有强腐蚀性，不要让制动液溅到油漆表面或塑料件，否则会腐蚀这些表面。

只能使用 DOT3 或 DOT4 制动液。

危险：

制动液具有强腐蚀性，若误饮，应强制吐出；若沾到眼里或皮肤上，应立即用大量清水冲洗；并请医生诊察。

保险丝的更换

行车时忽然熄火或电路不通，优先检查保险丝。

更换时，打开座垫，拆下电瓶盒盖，打开熔断器盒即可更换熔断器。

熔断器的额定标准是 15A。

如熔断器经常烧断，说明电气系统中有短路或过载现象，这里可找特约维修站排除故障。

注意：

更换的熔断器必须符合规定，不得使用其它导电材料代替熔断器。

检查或更换熔断器时，应先关闭点火开关。

故障维修

如发动机不能启动（电喷故障灯不亮），请做下述检查，以查明原因：

1、观察油位表指针的位置，确定油箱内的燃油是否充足。

2、蓄电池的正、负极连接是否牢固。

3、检查保险丝是否熔断。

如电喷故障灯亮，请不要自行拆卸和维修，请到特约维修站用故障诊断议排除故障。

警告：

更换 ECU 后，启动 3-5 分钟，关掉点火开关，再等待 15 秒以后启动。

拔电喷车的接插件时，先关掉点火开关。否则会留下历史故障，需要用诊断议来清除故障。拔出时，按住插头的压件，再往外拔。

注意：

ECU 是无法售后维修的。一旦出现问题，应当首先确认是否由标定或者软件造成。如果是由标定或者软件造成，重新刷新软件标定。如果是由于 ECU 硬件在保修期内发生故障或损坏，ECU 必须送回整车厂，进一步调查原因。相关行为只对保修期内的产品有效。

电喷故障代码

零部件名称	故障代码	故障描述	故障诊断
喷油器	P0262	一缸喷油器控制电路对电源短路	PIN48 与 PIN33（持续电源）短路，喷油器不工作，启动
	P0261	一缸喷油器控制电路对地短路	PIN48 与 PIN5（点火地）短路，喷油器一直喷油（注意淹缸！！）
	P0201	一缸喷油器控制电路开路	断开 PIN48，喷油器不工作，启动
燃料泵	P0629	油泵继电器控制电路对电源短路	PIN46 与 PIN33（持续电源）短路，油泵不工作，连续启动故障报出
	P0628	油泵继电器控制电路对地短路	PIN46 与 PIN5（点火地）短路，油泵一直工作，连续启动故障报出
	P0627	油泵继电器控制电路开路	PIN46 断，油泵不工作，连续启动故障报出
冷却风扇	P0692	风扇继电器控制电路对电源短路	B_1f 置位（风扇运行）时 PIN45 与 PIN33(持续电源) 短路
	P0691	风扇继电器控制电路对地短路	B_1f 不置位（风扇不运行）时 PIN45 与 PIN5(点火地) 短路
	P0480	风扇继电器控制电路开路	B_1f 置位（风扇运行）时断开 PIN45
空气控制系统	P0509	步进电机驱动引脚对电源短路	PIN27 与 PIN33（持续电源）短路
	P0508	步进电机驱动引脚对地短路	PIN27 与 PIN5（点火地）短路
	P0511	步进电机驱动引脚断路	PIN27 断路
	P0509	怠速电磁阀控制电路对电源短路	PIN6 与 PIN33（持续电源）短路
	P0508	怠速电磁阀控制电路对地短路	PIN6 与 PIN5（点火地）短路
	P0511	怠速电磁阀控制电路开路	PIN6 断路

点火线圈	P2300	1 缸点火线圈对地短路	EUV 项目必检项目 PIN36 与 PIN5（点火地）短路
MIL	P0650	MILL 灯控制电路故障	B_Mil 置位（MILL 灯 亮）时 PIN29 与 PIN33(持续电源)短路
			B_Mil 置位（Mill 灯 灭）时 PIN29 与 PIN5(点火地)短路
			B_Mil 置位（MILL 灯 亮）时 PIN29 断路
倾倒传感器	P1099	倾倒传感器对电源短路	PIN38 与 PIN33（持续电源）短路
	P1098	倾倒传感器对地短路	PIN38 与 PIN5（点火地）短路 B_dump_ua 置位
炭罐控制阀	P0459	炭罐控制阀控制电路对电源短路	PIN6 与 PIN33(持续电源)短路，炭罐不工作（仅在炭罐工作时诊断）
	P0458	炭罐控制阀控制电路对地短路	PIN6 与 PIN5(点火地)短路，炭罐常工作（仅在炭罐不工作时诊断）
	P0444	炭罐控制阀控制电路开路	PIN6 开路（仅在炭罐工作时诊断）
	P0441	炭罐控制阀控制流量不合理	诊断使能条件 B_dteven 置位，B_tevopenok=false or B_tevopenclose=flase and dtevencnt 大于 700 参考 TEVB G500.11.
进气歧管压力传感器	P0108	进气歧管压力传感器电压过高故障	PIN9 与 PIN30（5V 电源）短路
	P0107	进气歧管压力传感器电压过低故障	PIN9 与 PIN5（点火地）短路
	P0105	进气歧管压力传感器电压故障	10ms 采样采集变量 psini_w/psdss_w 将 DPDDF 改至上限，标定量让 psini_w-psdss_w＜DPDDF 一直满足；

	P0106	进气歧管压力传感器信号不合理	修改 KFPSDMX 使驾驶循环中 psdss＞KFPSDMX 当前值 or 修改 KFPSDN 使驾驶循环中 psdss 小于 KFPSMN；
转速传感器	P0322	转速传感器信号故障	断开 PIN43and42 启动
怠速转速	P0507	怠速转速过高故障	首先需要让车速传感器完成诊断（转鼓或骑行挂 1 档急加速后收油门滑行，让发动机倒拖断油 5s 以上） 车速诊断完成 Z_vfz=1 且无车速故障 E_VFZ=0； 车速完成诊断后怠速诊断才能进行即 B_lldia=1； B_mxllr=1 需要 dn_w_ua＜DNDLLRU 且 qregi_ua=DQMNL_UA； B_mnllr=1 需要 dn_W_ua＞DNDLLRO 且 qregi_ua=DQMXL_UA
	P0506	怠速转速过低故障	
进气温度传感器	P0113	进气温度传感器信号电压过高	PIN11 与 PIN30（5V 电源）短路
	P0112	进气温度传感器信号电压过低	PIN11 与 PIN5（点火地）短路
	P0111	进气温度传感器信号不合理	option1:调整 TADHZLL 为 100℃，TMDTAHLL 调整-5℃ 即当 tanslin＜TADHZLL 时，tmot＞TMDTAHLL 故障报出 option2:DTAFIX 调整为能填写的最大值，驾驶车辆保证以下工况 tmst＜TMSPTAFX&vfzg＞VPTAFXO&ml＞MLPTAFX 以及 tmst＜TMSPTAFX&vfzg＜VPTAFXU&tmot＞TMPTAFXU 满足条件至少 2 次；

发动机冷却液温度	P0118	发动机冷却液温度传感器信号电压过高	PIN13（水冷）OR PIN22(风冷)与 PIN30（5V 电源）短路
	P0117	发动机冷却液温度传感器信号电压过低	PIN13（水冷）OR PIN22(风冷）与 PIN5（点火地）短路
	P0116	发动机冷却液温度信号不合理	驾驶车辆，关注 tmrw 的上升趋势，tmrw=60 时，修改 TMOTELI 使 tmot 小于 tmrw-DTMDMA
系统电压	P0563	系统电压高	改小 UBDMX 使 wub_w＞UBDMX 车速＞VMDUB
	P0562	系统电压低	改大 UBDMN1 使 wub＜UBDMN1 车速＞VMDUB
	P0560	系统电压	改大 UBDMN1 使 wub＜UBDMN2 车速＞VMDUB
车速传感器	P0501	车速传感器 A 信号信号不合理	转鼓或骑行挂 1 档急加速后收油门滑行，让发动机倒拖断油 5s 以上；修改 VDMN 至最大值
节气门位置传感器	P0123	TPS 传感器信号电压高	PIN12 与 PIN30（5V 电源）短路
	P0122	TPS 传感器信号电压低	PIN12 与 PIN5（点火地）短路
1 缸非怠速状态供油系统	P2177	1 缸非怠速状态供油系统太稀	怠速中修改 FRKAP=0.75，frau 自学习至小于 FRAUDN
	P2178	1 缸非怠速状态供油系统太浓	怠速中修改 FRKAP=1.25，frau 自学习至大于 FRAUDX

氧气传感器加热器(排 1)	P0032	氧传感器加热信号电压高	PIN2 与 PIN33（持续电源）短路
	P0031	氧传感器加热信号电压低	PIN2 与 PIN5（点火地）短路
	P0030	氧传感器加热电路开路	PIN2 断开
	P0053	氧传感器加热电阻偏大	氧加热电阻模拟器 设置 35ohm 电阻
氧传感器(排 1)	P0133	氧传感器信号响应效率低	氧老化模拟器，设置 cycle extenstion 延时时间 600ms
氧传感器(排 1)	P0132	氧传感器信号电压高	PIN19 与 PIN30（5V 电源）短路
	P0131	氧传感器信号电压低	发动机冷机时演示：即启动温度小于 TMSV 40℃； 发动机停机温度大于 TMSVA 60℃； PIN19 与 PIN5（点火地）短路；
	P0134	氧传感器信号电压失活	断开 PIN19
	P0130	氧传感器信号电压	PIN19 与 PIN2 短路

维修周期表

项目周期 维修次数		维修 周期	维修里程数（公里）			
			1000	4000	8000	12000
※	燃油系统通路		检查	检查	检查	检查
※	油门操作系统		检查	检查	检查	检查
※	节气门体		——	检查	检查	检查
	空滤器滤芯	需要时更换	清洗	清洗	清洗	清洗
	火花塞	4000km	检查	检查	检查	检查
	发动机润滑油	首次 500 公里，以后每 3000 公里一次				
	润滑油过滤网	更换机油时清洗				
※	正时链条张紧度	需要时调整	调整	调整	调整	调整
※	气门间隙	需要时调整	检查	检查	检查	检查
	驱动链条		检查/润滑	检查/润滑	检查/润滑	检查/润滑
※	前后制动系统		——	检查	检查	检查
	制动蹄片磨损		——	检查	检查	检查
※	制动液软管	每 4 年更换	检查	检查	检查	检查
※	制动液杯		检查	检查	检查	检查
※	制动液	每 2 年更换一次				

项目周期 维修次数		维修 周期	维修里程数（公里）			
			1000	4000	8000	12000
※	后制动灯开关	一个月	检查	检查	检查	检查
	前、后灯照明		检查	检查	检查	检查
	螺母螺栓	一个月		检查	检查	检查
	车轮/轮胎	三个月	检查	检查	检查	检查
	转向手把轴承	三个月	检查	检查	检查	检查

GC250T 摩托车主要技术参数

名称	项目	单位	型号或技术参数
整车部分	外形尺寸：长×宽×高	mm	2090×765×1560
	轴距		1550
	整备质量	kg	177
	额定载质量		150
	最高车速	km/h	123
	前轮规格		120/70-14
	后轮规格		140/60-13
	油箱容积	L	13
	点火方式		ECU 控制，电感放电式
电器装置	前照灯规格		LED 12V
	前（后）转向灯规格		LED 12V
	尾灯/刹车灯规格		LED 12V
	牌照灯规格		LED 12V
	火花塞型号		CR8EB
	蓄电池规格		12V9AH
	保险丝规格		20A 25A 15A
	喇叭		DL128

名称	项目	单位	型号或技术参数
发动机	型式		单缸、四冲程、四气门、水冷、卧式、顶置凸轮、CVT 传动
	气缸工作容积	ml	244.3
	最低燃油消耗率	g/(kw-h)	<=340
	压缩比		11：1
	缸径*行程		72.0*60.0
	发动机怠速	r/min	1700±100
	火花塞间隙	mm	0.7-0.8
	燃油牌号		RQ-92
	润滑油牌号		曲轴箱：SAE SJ 5W/40 型号或等效（GB 11121） 传动箱：GL-5 80W/90 型号或等效（GB 11121）
	最大功率	kw	18.9（8500r/min）
	最大扭矩	N·m	23.6（6500 r/min）
	变速器形式		CVT